

Протектор ПМ: Протекторы магниевые ПМ-10У, ПМ-20У с активатором технические характеристики



ООО «ХимСтройСервис»

Адрес: 127282, г. Москва, ул. Полярная д.31г

Тел: +7 (495) 928-89-82

E-mail: zakaz@himstroyservis.ru

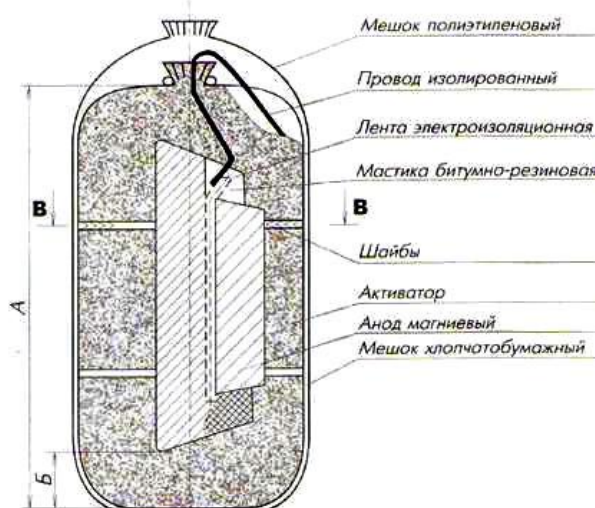
Сайт: <http://himstroyservis.ru>

НАЗНАЧЕНИЕ:

Протекторы магниевые ПМ-10У, ПМ-20У – предназначены для защиты металлических конструкций и сооружений, в том числе магистральных трубопроводов (нефтепроводов, газопроводов) прокладываемых под землей в грунтах с повышенной коррозионной активностью. Защитным принципом действия **протекторов ПМ-10У, ПМ-20У** является создание защитного потенциала при протекании тока в гальванической паре "протектор - трубопровод". Стационарный потенциал магниевых протекторов ПМ имеет более отрицательное значение, чем потенциал подземного металлического трубопровода. При замыкании цепи трубопровод-протектор последний становится анодом, а стальной трубопровод – катодом. Электрический ток, стекая с магниевых протекторов, проходит через электролит и попадает на стальной трубопровод, ограничивая действие коррозионных элементов на его поверхности, следовательно, предотвращая или ограничивая разрушение трубопровода.



ОПИСАНИЕ:



В целях обеспечения стабильной работы **магниевых протекторов ПМ-10У, ПМ-20У** в комплект поставки для каждого протектора входит **специальный активатор**, состоящий из 25% эпсомита, 25% строительного гипса и 50% бентонитовой глины.

При помощи **активатора** достигается более высокий по абсолютной величине и более стабильный во времени потенциал **магниевых протекторов ПМ**. При этом устраняется образование на поверхности протектора труднорастворимых пленок, достигается равномерное растворение протектора по всей поверхности, снижается переходное

сопротивление «протектор-грунт».

Норма расхода **протекторов ПМ-10У и протекторов ПМ-20У** на единицу протяженности стального трубопровода зависит от агрессивности природной среды и от массы протектора. При этом магниевые протекторы могут устанавливаться как одиночно, так и группами по 5-15 штук на расстоянии 5 метров от подземного трубопровода.

Технические характеристики

Тип магниевых анодов	Протектор магниевый ПМ-10	Протектор магниевый ПМ-20
Размеры, мм		
L	600±7	610±7
H	100±4	155±4
a	130±4	175±4
R	50±3	75±3
D1		
Масса, кг, не менее	10	20
Вес упакованных магниевых протекторов, кг	30	60

Применение протекторов ПМ-10У, ПМ-20У в комплексных системах электрохимической защиты позволяет продлить срок службы защищаемых объектов до 10 лет, что существенно сокращает затраты при эксплуатации в сравнении с другими видами защиты.